KAM-04
Пловдив, Брезовско шосе № 176; тел.: 032 / 945 585, тел./факс: 032/ 968 545, 0888 213 313; **www.kam04bg.com**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

НА Дюбел за тухла + Винт шестостенен - RPZ

kamfix



Форма-А



Форма-В

Обозначение на продукта:

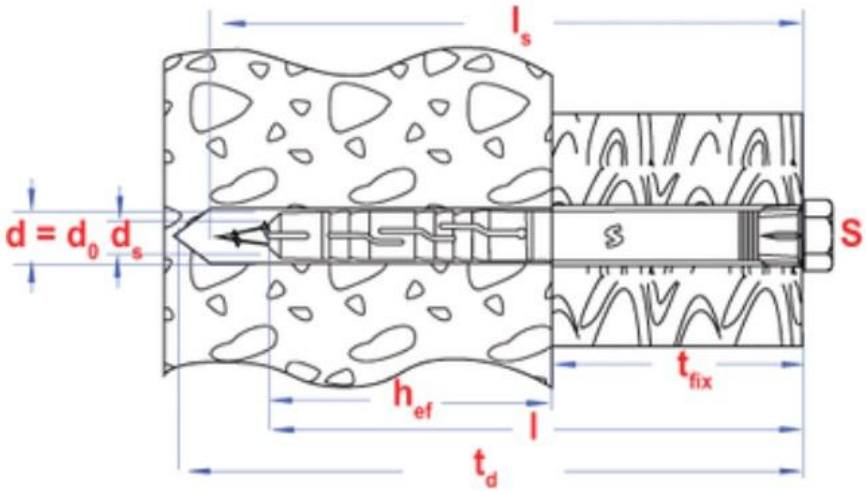
RPZ d x **L** / **K**

- **RPZ –** уникален код на продукта
- **d** x **L** – диаметър и дължина на **ДЮБЕЛА**
- **K** – търговска марка kamfix

Приложение на продукта

За закрепване на детайли към бетон, тухли и газобетонни блокчета. Шестостенната глава осигурява по голяма площ на притягане на закрепвания детайл.

Техническа информация



d – Диаметър на дюбела
l – Дължина на дюбела

d_0 - Диаметър на свредлото
t_d- Дълбочина на пробиване
t_{fix} - Дебелина на закрепвания елемент
h_{ef} - Ефективна дълбочина на анкериране

d_s - Диаметър на винта
l_s - Дължина на винта

KAM-04

Пловдив, Брезовско шосе № 176; тел.: 032 / 945 585, тел./факс: 032/ 968 545, 0888 213 313; **www.kam04bg.com**

Размер	d mm	l mm	d0 mm	tfix mm	hef mm	ds mm	Ls mm	Размер ключ S
8x80 Форма-A	8	80	8	10	70	5.5	80	10
8x100 Форма-A	8	100	8	30	70	5.5	100	10
8x120 Форма-A	8	120	8	50	70	5.5	120	10
8x140 Форма-A	8	140	8	70	70	5.5	140	10
12x100 Форма-B	12	100	12	30	70	8	100	13
12x120 Форма-**B**	12	120	12	50	70	8	120	13
12x140 Форма-B	12	140	12	70	70	8	140	13
12x160 Форма-B	12	160	12	90	70	8	160	13
12x180 Форма-B	12	180	12	110	70	8	180	13
12x200 Форма-B	12	200	12	130	70	8	200	13
12x230 Форма-B	12	230	12	160	70	8	230	13
12x260 Форма-B	12	260	12	190	70	8	260	13
12x300 Форма-B	12	300	12	230	70	8	300	13
16x80 Форма-B	16	80	16	10	70	12	80	19
16x100 Форма-B	16	100	16	30	70	12	100	19
16x120 Форма-B	16	120	16	50	70	12	120	19
16x140 Форма-B	16	140	16	70	70	12	140	19
16x160 Форма-B	16	160	16	90	70	12	160	19
16x180 Форма-B	16	180	16	110	70	12	180	19
16x200 Форма-B	16	200	16	130	70	12	200	19
16x220 Форма-B	16	220	16	150	70	12	220	19
16x260 Форма-B	16	260	16	190	70	12	260	19
16x300 Форма-B	16	300	16	230	70	12	300	19

Материал

- Дюбел – Полиамид/ Найлон
- Винт - Поцинкована стомана

Монтаж

1. Разпробива се отвор в основата.
2. Препоръчително е разпробитият отвор да се почисти от твърди остатъци.
3. При разпробиване на меки материали ЗАДЪЛЖИТЕЛНО се използва безударен режим на разпробиване. Използване на ударно разпробиване, води до разрушаване структурата на материала и не може да се гарантира надеждното закрепване на дюбела.
4. Завива се винтът към дюбела.

При завиване на винта, вложката се разширява. Ако инсталацията е в кухи тухли дюбелът трябва да е достатъчно дълъг за да обхване минимум 2 секции от тухлата.

Предимства

- Бърз, лесен и икономически изгоден монтаж..
- Винтът с шестостенна глава осигурява голям завиващ момент. Използват се стандартни, широкоразпространени инструменти за завиване.
- По-голяма площ на затягане.
- След монтаж е възможно развиването на винта и демонтирането на закрепените детайли.