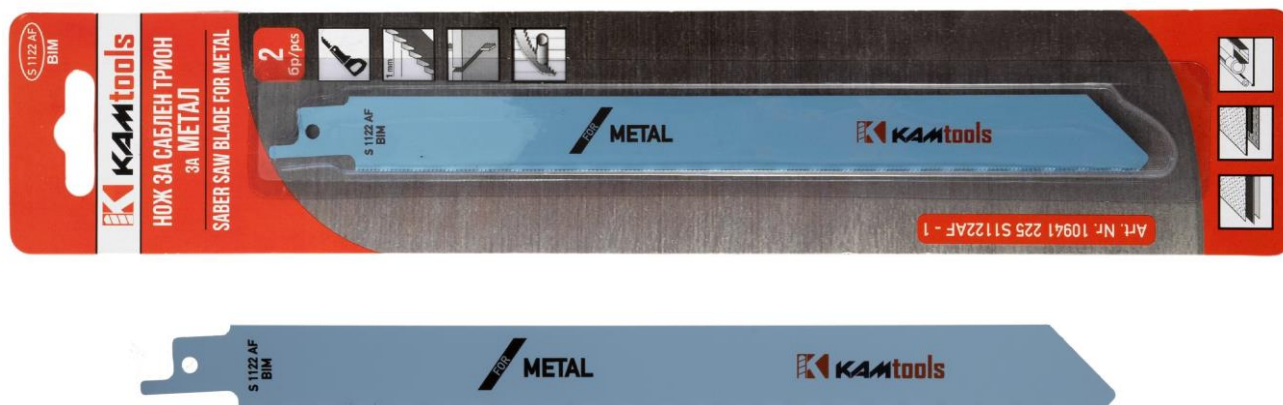


ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

Нож за саблен трион за метал BIM S 1122 AF/K марка



Приложение на продукта

Ножът за саблен трион за метал S 1122 AF/K е биметален с вълнообразен режещ ръб, фрезован. Използва се за рязане на тръби, тънкостенни профили-отворени и затворени, ламарина (0.7-3.0 mm), тънкостенни тръби/профили (dia. <175 mm). Ножът е здрав и гъвкав, около два пъти по-износоустойчив от ножовете от въглеродна стомана. Режещият ръб създава условия за прилагане на минимално усилие при рязане, което прави рязането лесно. Полученият срез е с чист контур с минимум осенъци.

Технически параметри

Материал- Биметал

Дължина на ножа-225 мм

Ширина на ножа-19мм

Дебелина на ножа-1,0мм

Разстояние между зъбите- TPI 1мм

Геометрия на зъба- вълнообразен

Заточване- фрезовано

При работа трябва да се носи работно облекло, предпазни слушалки или антифони, предпазни очила.

Предимства

- **Качество:** Специалната конфигурация при заточване на зъбите, позволява бързо качествено и ефективно рязане на материала, оптимална температура на режещия инструмент и ниско ниво на шум и вибрации. Висока износоустойчивост. Здрав и гъвкав.
- **Универсалност:** Подходящ за повечето марки саблени триони
- **Практичност:** Син цвят указващ, че ножа е за работа с метал.
- **Прецизност:** Чисти срезове.
- **Компактност:** Блистерна опаковка по 2 броя.